

Rectificadora/Grinding machine

Marca / <i>Manufacturer:</i>	KENT
Modelo / <i>Model:</i>	KGS-250AHD
Tipo / <i>Type :</i>	Tangencial/Tangential

Capacidades / Capacities

Superficie de trabajo/Work surface	460x200 mm
Curso longitudinal/Longitudinal course	540 mm
Curso transversal /Cross course	260 mm
Distancia del centro a la mesa /Distance form center to table	490 mm
Peso máx. Sobre la mesa incluyendo plato magnético/ Max. Weight on the table including magnetic chuck	103 para series 250 kg
Ranura en T/Slote in T	14x 1 mm/N
Velocidad longitudinal mesa /Longitudinal table speed	5- 23 m/min
Manivela avance transversal /Crank cords feed	1 gra 0,02 mm - 1 rev 4 mm
Avance transversal automático por pasada /Automatic traerse feed per pass	0.1 - 5.5 mm/
Avance automatico /Automatic advance	50 Hz- 820 mm /min. - 60Hz 980 mm/min
Dimension muela/Wheel size	180 x 13 x 31. 75 mm
Velocidad husillo / Spindle speed	50 Hz 2850 rpm - 60 Hz 3480 rpm
Manivela vertical /Upright crank	1 gra 0,01 mm - 1 rev 2 mm
Incremento avance hacia abajo automático /Automatic feed increment	0,002- 0,02
Motor husillo /Spindle motor	2 x 2 HP X P
Motor elevación /Hoist motor	NA kg x cm
Motobomba hidraulica /Hydraulic motor pump	1 X 6 HP X P
Motor desagüe /Drain motor	1/8 X 2 HP X P
Motor agace transversal /Transverse agace engine	1/5 x 6 HP X P
Altura de la maquina / Machine height	

Dimension maquina /Machine dimension	3260 x 2460 mm
Peso neto / Net weight	1300 kg
Peso bruto / Gross weight	1500 Kg

Fotos / Photos

